

ным оборудованием. Они отличаются простотой и надежностью конструкции, компактностью, большой поверхностью фильтрования, приходящейся на единицу занимаемой площади, позволяют эффективно разделять труднофильтрующиеся суспензии, вести фильтрование в диапазоне температур, не доступном для фильтров других конструкций (до 130° С).

Недостаток таких фильтров состоит в использовании ручного труда при разгрузке, а также относительно невысоком допустимом давлении при работе, что обусловлено опасностью нарушения плотности уплотнения в поверхности соприкосновения рам и плит с фильтровальной тканью.

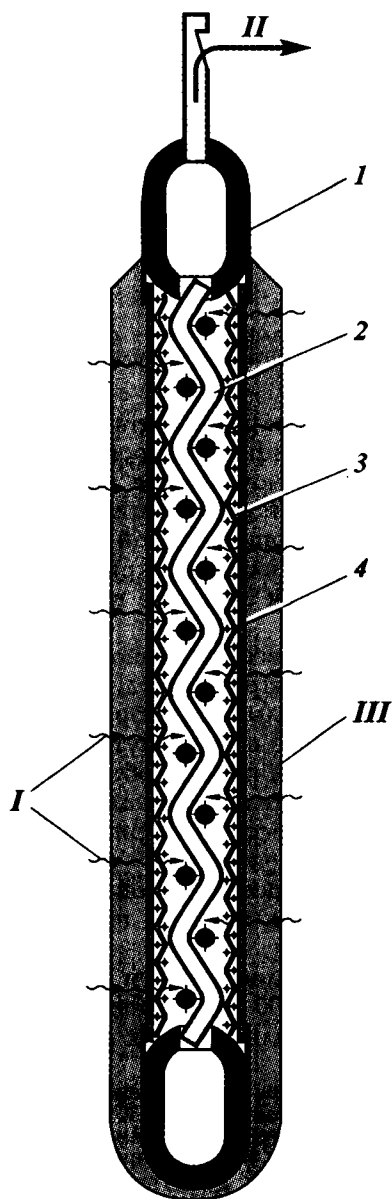


Рис. XIII-7. Схема фильтрующего листа:
 1 — рамка; 2 — дренажная сетка; 3 — мелкая сетка;
 4 — фильтровальная ткань. Поток: I — суспензия;
 II — фильтрат; III — осадок